SILIKAL® R 90

2-Komponenten-Kaltplastik-Kleber für Markierknöpfe, Bodenindikatoren und Bordsteine

SILIKAL® R 90 ist ein lösemittelfreier, schnellhärtender 2-Komponenten-Kleber auf Basis eines flexiblen Methacrylatharzes.

Anwendung

Das Aufbringen erfolgt direkt auf bituminöse Fahrbahndecken oder gut verdichteten Beton. Stark saugender Beton muss vorher mit einer passenden MMA-Grundierung, z. B. SILIKAL® Harz R 51 oder RU 380 vorgrundiert werden. Auf zementösen Untergründen ist eine entsprechende Härtungs- und Haftungsprobe mit durchzuführen. Die Oberfläche muss fest, eben, trocken, staub- und ölfrei sein. Als Werkzeuge sind handelsübliche Glättkellen oder Zahnspachtel geeignet. Dabei ist auf die empfohlene Schichtdicke von 1,5 – 4 mm je nach Ebenheit des Untergrundes oder Klebeteils zu achten (vorzugsweise 3 mm).

Zur Härtung wird SILIKAL® Härterpulver (BPO) in unterschiedlichen Mengen je nach Temperatur zugesetzt (siehe Tabelle). Beide Komponenten werden klumpenfrei verrührt und unmittelbar während des Verarbeitungzeitraums auf die Fläche aufgezogen.

Verarbeitung

Notwendige Klebermenge auf die Fläche berechnen und abwiegen. Hierzu wird das Härterpulver gemäß Temperatur-tabelle zugesetzt und klumpenfrei ca. 1 Minute lang gerührt. Unmittelbar danach muss der Kleber auf die Fläche aufgespachtelt werden. Bei geradlinigen Platten (z. B. Blindenleitplatten) oder Bordsteinen wird zur Begrenzung ein Klebeband so fixiert, dass austretender Kleber beim Aufpressen der Platten seitlich nur auf das Klebeband austritt. So läßt sich der Überschuss entfernen, ohne dass der Kleber die Ränder verschmiert. Auf Wunsch kann der Kleber durch Zusatz von SILIKAL® Pigmentpulvern durchgefärbt werden.

Härtermenge je nach Temperatur (Untergrund- und Objekttemperatur)

Temperatur	Härterpulver Gew.-%
+5 °C	2,0
+10 °C	1,5
+15 °C	1,0
+20 °C	1,0
+25 °C	1,0
+30 °C	1,0
+35 °C	0,5
+40 °C	0,5

Kennwerte des Kaltplastik-Klebers

Eigenschaft	Messmethode	ca.-Wert
Viskosität	Visuell	Pastös, thixotrop
Dichte D_4^{20}	EN ISO 2811-2	1,8 g/cm³
Flammpunkt	DIN 51 755	+10 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C	10 – 15 min.	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C	
Härtezeit bei +20 °C	1 Stunde	
Farbton*	Visuell	unpigmentiert, braun-grau
Schichtdicke	Schichtdickenkamm	3 mm (1,5 – 4 mm)
Verbrauch	Waage	2 kg/m² je 1 mm Dicke
Kennzeichnung	Flam. Liq. 2, Skin Irrit. 2, Skin Sens. 1	
Lagerfähigkeit, trocken	min. 6 Monate < +30 °C	

* Kleber kann mit SILIKAL® Pigmenten eingefärbt werden

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitswerkzeuge kann mit handelsüblichen Lösemitteln erfolgen (z. B. Ethylacetat, Aceton o.ä.).

Silikal GmbH
Ostring 23
63533 Mainhausen
+49 (0) 61 82 / 92 35-0
+49 (0) 61 82 / 92 35-40
www.silikal.de
mail@silikal.de

Silikal-Produktinformation
Ausgabe MMA
Januar 2021
Datenblatt SILIKAL® R 90